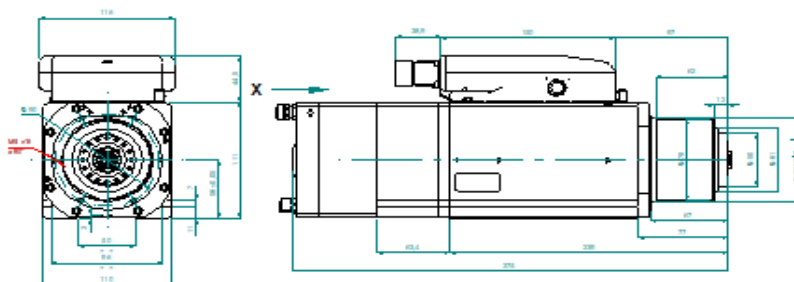


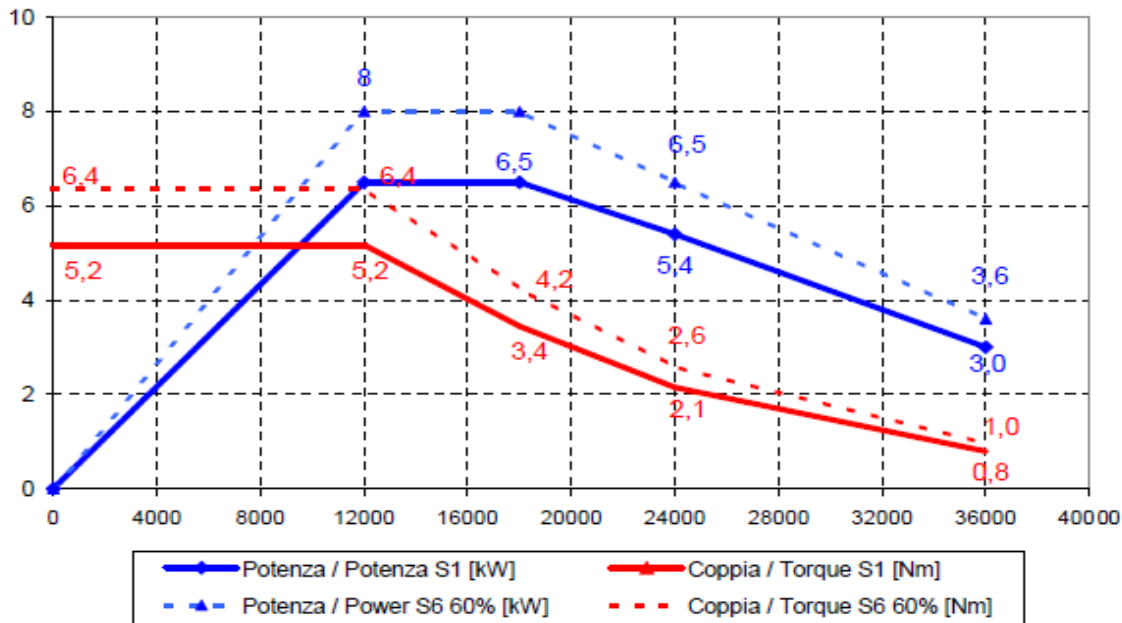


**Electrospindle ATC 6,5 Kw 36.000 rpm
QD-2 6,5 12 36 32E NL CC**

QD.250.L11.00



Prestazioni - Performances



Specifiche tecniche/ Technical Specifications

Tipologia elettromandrino / Electrospindle type

Attacco utensile / Tool interface

Velocità rotazione max / Max speed

Raffreddamento / cooling

Cuscinetti / Ball bearings

Lubrificazione cuscinetti / Bearings lubrication

Connessione pneumatiche / Pneumatic connection

Potenza max. (S1 - S6) / Max. Power.(S1 - S6)

Coppia max. (S1 - S6) / Max. Torque (S1 - S6)

Corrente (S1 - S6) / Current (S1 - S6)

Tensione / Voltage

Rotazione / Rotation

Azionamento / Supply

Sensoristica / Sensors

Peso / Weight

Encoder

Asincrono-4 poli / Asynchronous-4 poles

HSK32E

36000 rpm

Liquido / Liquid

alta precisione /

high precision

Grasso a vita / Grease long life

Sblocco uten. / Release. tool: E6 3,5-4 bar

Blocco utensile: E6 3,5-4 bar /

lock tool : E6 3,5-4 bar

Pressurizzazione / Air seal. E4 6-6,5 bar

Soffio cono/ Taper cleaning E6 6-6,5 bar

6,5 kW @12000 Rpm (S1) / 8 kW @ 12000 Rpm (S6)

5,2 Nm (S1) / 6,4 Nm (S6)

20,5 A (S1) / 23 A (S6)

380 V

CW – CCW

Con inverter / By inverter

S1 Afferraggio utensile / S1 Tool lock

S2 Pinza aperta / S2 Open clamp

S3 Rotazione albero / S3 Spindle rotation

S5 ritorno pistone / S5 piston back

20 kg

-